ابزار تجارت نماینده فروش محصولات میکا

تلفن تماس: ۶۶۷۳۶۷۷۴ - ۶۶۷۳۶۷۲۶

www.AbzarTejarat.com

MICA E7024

According to:
AWS A5.1:E7024

ویژگیهای الکترود

- الکترود رتیلی با قابلیت جایگزینی زیاد و راندمان جوشکاری بالا (٪۱۶۰)
- قابل استفاده برای جوشکاری ورق های ضخیم و جوشکاری حجیم اتصالات سربه سر و سپری.
- قابل استفاده برای کلیه حالات جوشکاری تخت و افقی .

مناسب برای جوشکاری فولادهای

فولادهای غیرآلیاژی

DIN STANDARD: st 33 To st52.3

فولادهای ریزدانه

stE 255 Tc stE 355

ورق های ساخت مخازن

HI, HII, 17MN 4

ورق های کشتی سازی

A, B, D

فولادهای ریخته گری

GS-38 To Gs-45

مشخصات ابعاد و پارامترهای جوشکاری الکترود

محدوده جریان (A)	نوع جریان	طول الکترود (Cm)	قطر الکترود
۱۱۵-۱۶۵		۴۵	۳/۲
۱۵۰-۲۱۰	DC (+)	۴۵	۴
۲۰۰-۲۶۰		۴۵	۵

خواص مکانیکی و شیمیایی فلز جوش

درصد ازدیاد طول نسبی (L=5D)	استحکام کششی Mpa	استحکام تسلیم Mpa
>۲۲	۵۱۰-۵۸۰	>۴۰۰

خواص ضربه ای فلز جوش (ضربه شارپی)

انرژی شکست (J)	دمای آزمایش (°C)
>۶۴	+۲۰

ترکیب شیمیایی فلز جوش

C	Mn	S	P	Si
۰/۱۰	۰/۶	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۳۵

MICA E7018-G

According to:
AWS A5.1:E7018-G

ویژگیهای الکترود

- الکترود از نوع قلیایی دارای قوسی نرم، پاشش کم و باقابلیت نفوذ متوسط.
- مناسب برای جوشکاری فولادهای ساده کربنی، فولادهای استحکام بالا، فولادهای پرکربن و فولادهای کم آلیاژ.
- قابل جوشکاری با دستگاههای جوش ترانس-رکتیفایر و دینام
- قابل استفاده برای کلیه حالات جوشکاری تخت، افقی، عمودی سربالا و بالای سر.

مناسب برای جوشکاری فولادهای

فولادهای غیرآلیاژی

DIN STANDARD: st 33 To st60.2

فولادهای ریزدانه

stE 255 To stE 355 WStE 255 to WStE 355

ورق های ساخت مخازن

HI, HII, 17MN 4,19 Mn5

ورق های کشتی سازی

A.B.D.E AH To EH

فولادهای لوله سازی

St 35 To St 52.4 StE 210.7 To StE 360.7

فولادهای ریخته گری

GS-38 To Gs-52

APPROVALS :

DNV : 3Y H10
BV:3Y
GL:3Y

مشخصات ابعاد و پارامترهای جوشکاری الکترود

محدوده جریان(A)	نوع جریان	طول الکترود(Cm)	قطر الکترود
۱۱۵-۱۶۵		۴۵	۳/۲
۱۵۰-۲۲۰	DC (+)	۴۵	۴
۲۰۰-۲۷۵		۴۵	۵

مشخصات مربوط به رسوب جوش

نرخ رسوب(Kg/hr)	تعداد الکترود برای هر کیلوگرم فلز جوش	راندمان %	قطر الکترود
۱/۳	۳۴	۶۴	۳/۲
۱/۸	۲۲	۶۵	۴

خواص ضربه ای فلز جوش (ضربه شارپی)

انرژی شکست (J)	دمای آزمایش(°C)
>۱۵۰	+۲۰
>۹۰	-۲۰

خواص مکانیکی فلز جوش

درصد ازدیاد طول نسبی (L₀=5D)	استحکام کششی Mpa	استحکام تسلیم Mpa
>۲۵	۵۰۰-۶۰۰	>۴۰۰

خواص شیمیایی فلز جوش

C	Mn	S	P	Si
۰/۰۸	۱/۴	۰/۰۳	۰/۰۲	۰/۵

الکترود میکا
MICA ELECTRODE

SUPER MICA E6013

According to:
AWS A5.1:E6013

ویژگیهای الکترود

- الکترود از نوع رتیلی - سلولزی، با قوس بسیار نرم وپایدار، سهولت جوشکاری فوق العاده بالا و با ظاهر جوش تمیز.
- مناسب برای جوشکاری فولادهای ساختمانی، کشتی سازی، مخازن و ورق های نازک، سازه های فلزی و سوله سازی.
- قابل استفاده برای کلیه حالات جوشکاری تخت، افقی، عمودی سربالا و بالای سر.

مناسب برای جوشکاری فولادهای

فولادهای غیر آلیاژی

DIN STANDARD: st 33 To st52.3

فولادهای ریزدانه

stE 255 To stE 355 WStE 255 To WStE 355

ورق های ساخت مخازن

HI, HII

ورق های کشتی سازی

A,B,D,E

فولادهای لوله سازی

StE 210.7 To StE 360.7
St 35 To St 35.8 St 45 To St 45.8

فولادهای ریخته گری

GS-38 , Gs-45

ورق های نازک

1623/1

APPROVALS :

LR:grade 2,

مشخصات ابعاد و پارامترهای جوشکاری الکترود

محدوده جریان (A)	نوع جریان	طول الکترود (Cm)	قطر الکترود
۵۵-۹۵ flat ۵۰-۹۰ verfical	DC (+)	۳۰	۲/۵
۸۰-۱۳۰		۳۵	۳/۲
۱۰۵-۱۸۰		۳۵	۴
۱۵۰-۲۳۰		۴۵	۵

مشخصات مربوط به رسوب جوش

قطر الکترود	راندمان ٪	تعداد الکترود برای هر کیلوگرم فلز جوش	نرخ رسوب (Kghr)
۳/۲	۶۱	۵۴	۰/۹۱
۴	۶۲	۳۵	۱/۱۳

خواص ضربه ای فلز جوش (ضربه شارپی)

انرژی شکست (J)	دمای آزمایش (°C)
>۷۰	+۲۰
>۵۲	۰

خواص مکانیکی فلز جوش

درصد ازدیاد طول نسبی (L₀=5D)	استحکام کششی Mpa	استحکام تسلیم Mpa
>۲۵	>۴۹۵	>۴۲۵

خواص شیمیایی فلز جوش

C	Mn	S	P	Si
۰/۰۸	۰/۵	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۵